



耀越精密電子秤

操作使用說明

VJW series



2021 年 12 月修訂
內容變更恕不另通知

目錄

1. 初次使用前須知	P1
1.1. 建議安裝位置	P1
1.2. 產品包裝內容物	P1
1.3. 外觀介紹	P2
1.4. 調整秤體水平	P2
1.5. 防風罩組裝	P3
1.6. 秤盤組裝	P3
2. 產品規格	P4
2.1. 單位換算表	P4
2.2. 規格	P4
3. 操作面板說明	P5
3.1. 面板介紹	P5
3.2. 按鍵功能說明	P5
3.3. 顯示器說明	P6
4. 使用說明	P7
4.1. 開始前操作步驟	P7
4.2. 基本操作	P7
4.3. 計重單位選擇	P8
4.4. 扣重功能設定	P8
4.5. 累計儲存功能	P9
4.6. 計數模式	P10
4.7. 百分比模式	P11
4.8. 檢重功能	P12
5. 進階設定	P13
5.1. 內部功能設定	P13
5.2. F0. 零點追蹤範圍	P14
5.3. F1. 內部 A/D 值檢視(限專業技術人員)	P14
5.4. F2. 顯示器檢查	P14
5.5. F3. 秤重規格設置	P14

5.6. F4. 自動關機設定	P14
5.7. F5. 序列埠通訊協定 Protocol	P15
5.8. F6. 數位濾波器	P16
5.9. F7. RS-232 傳輸模式	P16
5.10. F8. 啟用/停用 UTP 列印模式	P16
5.11. F9. 選擇自動扣重功能	P16
5.12. F10. 初始歸零(開機歸零)之啟用/關閉	P17
5.13. F11. M+ 累計功能 (啟用/關閉累計功能)	P17
5.14. F13. 列印數量 (限 UTP 列印模式)	P17
5.15. F14. 累計值列印 (是否印出累計結果)	P18
5.16. F15. 設定 UTP 日期與時間	P18
5.17. F16. 蜂鳴器鳴響設定	P18
5.18. F30. 顯示更新率設定	P19
5.19. F31. 啟用三色背光, (限外銷選配件-供檢重功能時視覺輔助用途)	P19
5.20. 顯示幕符號說明	P19
6. 疑難排解	P20
7. 日常保養與維護	P20
8. 產品服務保證書	P21

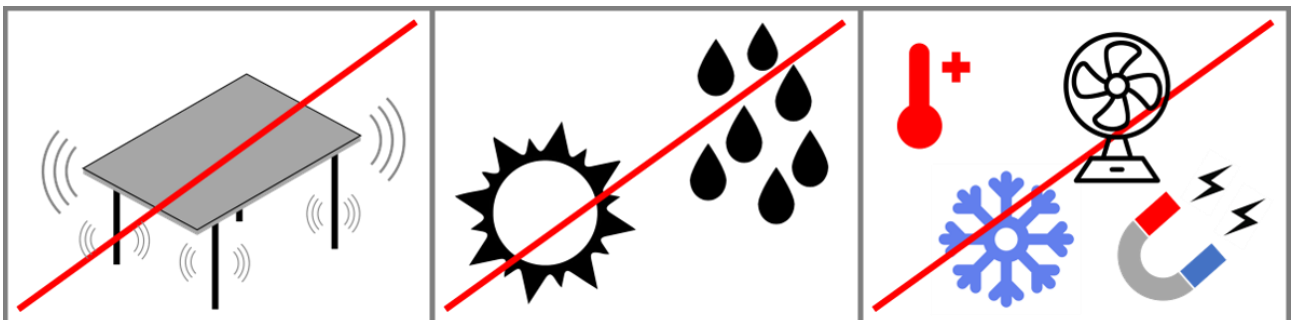


1 初次使用前須知

感謝您購買 UWE 產品，請在開始使用前仔細閱讀本說明書。

- 此秤內置充電式蓄電池，請適時充電至充電指示燈轉為綠燈以維持電池性能，裝上電源供應器，接上電源即安裝完成。
- 請使用原廠提供的充電器進行充電，未經核准的充電器可能會縮短電池壽命，並損壞電子零件。
- 第一次使用此秤前，請先充電至充電指示燈轉為綠燈。
- 使用及校正前，建議先暖機 5 分鐘以上再使用。
- 開機時會短暫顯示秤量與感量，請確認顯示的秤量和感量與面板標示相同。
- 電池狀態指示符號閃爍時，請立即充電。
- 使用結束後，請關閉電源並將之放於乾燥陰涼的地方。
- 產品附有機號，請勿撕除機號銘板。
- 請勿自行拆卸、改裝或更換非原廠零件。

1.1 建議安裝位置：為得到較精密的讀值，請將天平安裝在以下位置



堅固、低震動的水平台面

沒有陽光直接照射的地方
非高濕度環境

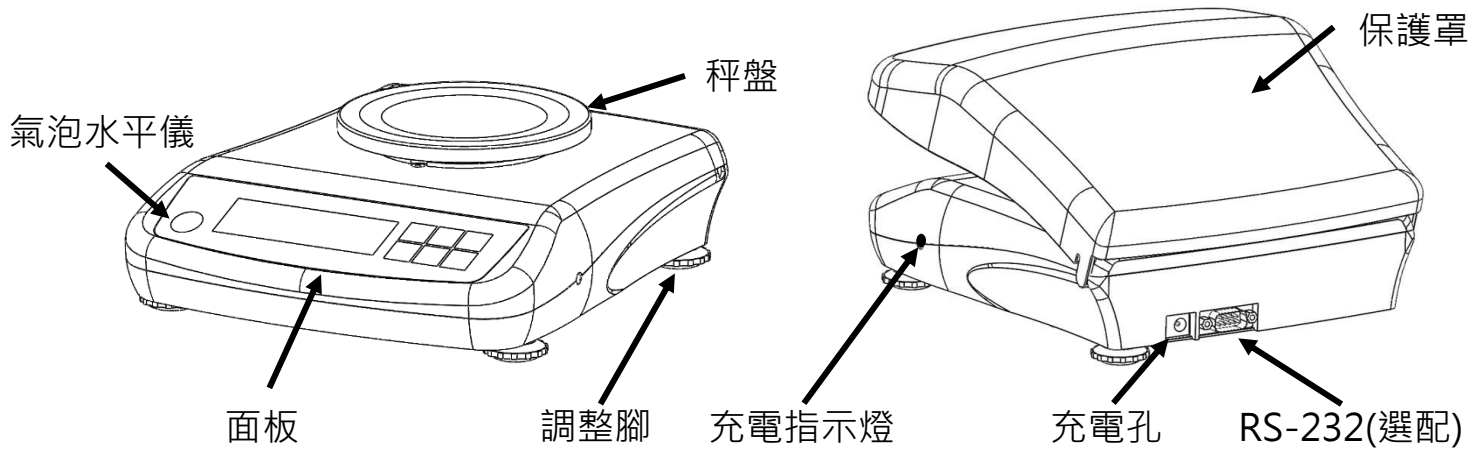
環境溫度變化小
沒有強力磁場
氣流影響越小越好

1.2 產品包裝內容物：

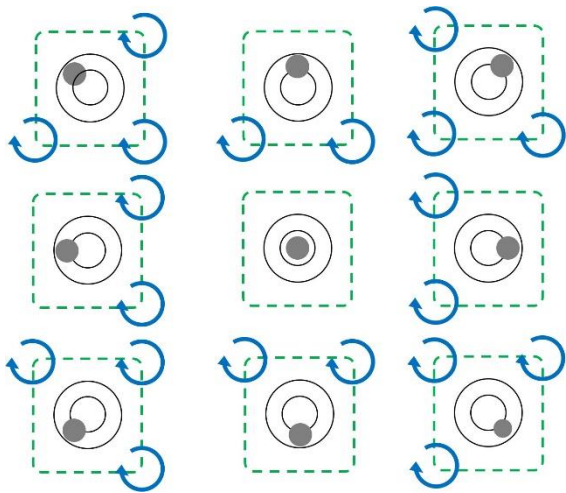
品名	數量	品名	數量
使用說明書	1	白鐵秤盤(SUS 304)	1
VJW 電子天平	1	一字銅螺絲	1
塑膠秤盤(VJW-300,600)	1	防風罩配件(VJW-300,600 才附)	1
鋁秤盤支架(VJW-1500,3000)	1	充電器(Power Adaptor)	1

如果包裝內缺少以上任何一項目，請聯繫您的經銷商以獲得進一步的協助。

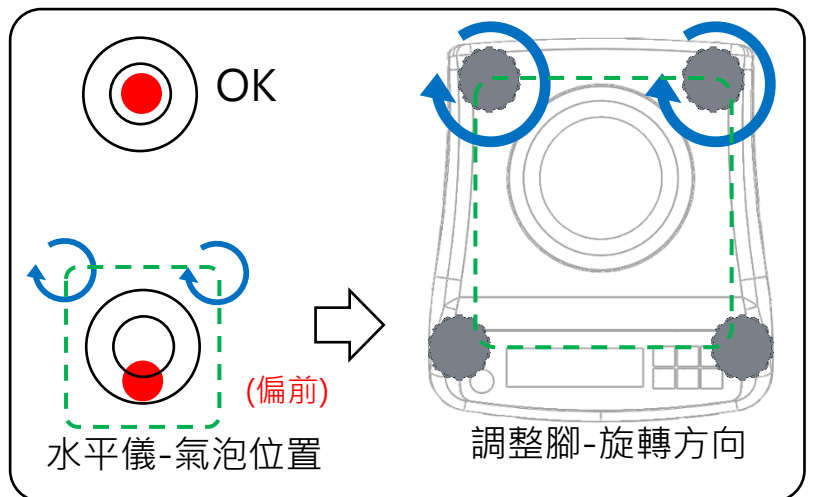
1.3 外觀介紹：



1.4 調整秤體水平：利用 4 支調整腳調整秤體水平，使水平儀的氣泡落在中心。



水平調整對照圖

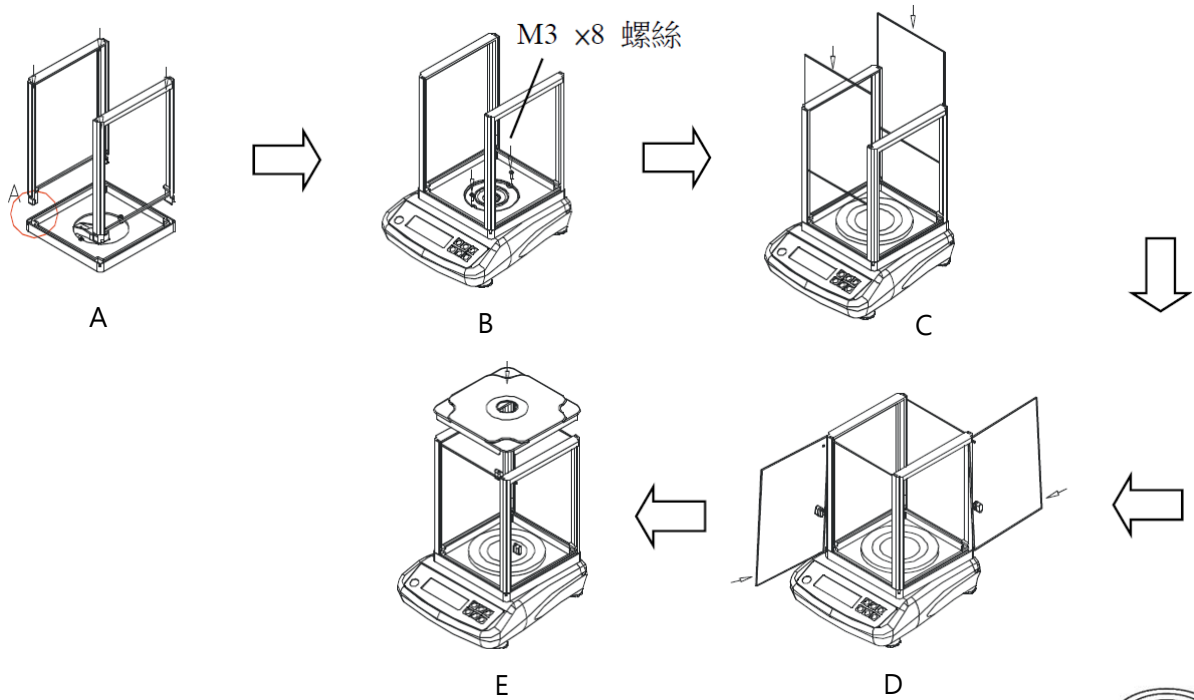


範例(水平調整)

1.5 防風罩組裝

- 參照附圖，組立防風罩配件。

- A. 取出防風罩下蓋，先裝兩支門型支架。
- B. 取下秤盤保護罩，安裝秤盤前(否則無法安裝防風罩)，將防風罩主體依照卡槽之方向放置於 VJW 電子天平的塑膠外殼上，並利用二支 M3 ×8 螺絲將防風罩固定。
- C. 再插上四片透明板(防風罩頂蓋先不要蓋上)。



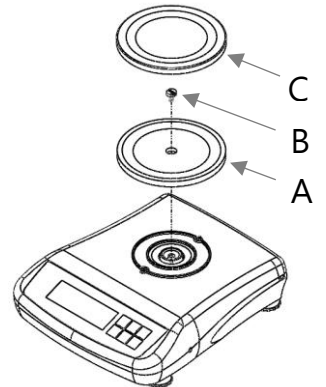
1.6 秤盤組裝

- VJW-300,600 :

先放上塑膠秤盤(A)，再利用硬幣將一字銅螺絲(B) “輕輕”鎖入，不須鎖緊，然後蓋上白鐵秤盤(C)，同時將防風罩之頂蓋蓋上，即完成 VJW 秤之安裝程序。

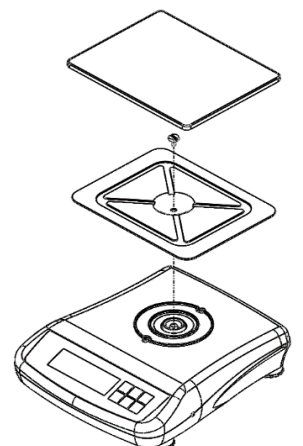


(注意力道，因感應器相當脆弱)



- VJW-1500,3000 :

先利用一字銅螺絲固定秤盤支架，調整秤盤支架水平度再鎖緊，蓋上方型白鐵秤盤即可。



2 產品規格

2.1 單位換算表

符號 (Abbreviation)	單位名稱 (Unit Name)	顯示器顯示 (Display unit)	單位換算 (Conversion factor)
g	GRAM 克	000	
oz	OUNCE 盎司	001	28.349523125 g
lb	POUND 磅	100	453.59237 g
Ozt	TROY OUNCE 金衡盎司	020	31.1034768 g
GN	GRAIN (U.K.) 格令	000	0.06479891 g
dwt	PENNY WEIGHT 辨尼	000	1.55517384 g
ct	MET.CARAT 克拉	000	0.2 g
mm	MOMME(JPN) 日本錢	000	3.75 g
TL . T	TAEL(TAIWAN) 台兩	000	37.5 g
TL . t	TROY TAEL 金衡兩	000	37.4290016 g
TL . C	TAEL(HK、Singapore) 兩	000	37.799375 g
t	TOLA(INDIA) 印度衡	000	11.6638038 g
d	DRAM 打蘭	000	1.7718451 g

2.2 規格

型號	VJW-300	VJW-600	VJW-1500	VJW-3000
最大秤量	300 g	600 g	1500 g	3000 g
感量(分度值)	0.01 g	0.02 g	0.05 g	0.1 g
秤盤尺寸	Ø110 mm 圓秤盤：VJW-300,600 135 ×170 mm 方秤盤：VJW-1500,3000			
扣重範圍	全範圍扣重			
開機歸零範圍	最大秤量之±10%			
按鍵歸零範圍	最大秤量之±2%			
顯示方式	LCD 顯示，重量 6 位數，字高 18 mm			
電源方式	6V,3Ah 蓄電池 或 充電器(DC 9~12V，500mA)			
使用溫度範圍	10°C ~ 40°C(建議在恆溫環境下使用)			
使用溼度範圍	25% ~ 85%RH			
*規格若有變動不另通知				

3 操作面板說明

3.1 面板介紹




3.2 按鍵功能說明

外觀	功能	說明
	開機 歸零	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按此鍵開機或歸零(按下後將顯示值回歸成零)。 2. 長按此鍵打開 / 關閉背光。
	關機	按此鍵關機。
	單位轉換 (設定/確認)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按此鍵可將秤重單位從公制切換到英制(啟用此單位時)或其他計量單位(PCS 個數、Pct 百分比模式)。 2. 長按此鍵啟用取樣程序(計數模式)。 3. 作為確認鍵(設定模式)。
	扣重 (下移)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按此鍵執行扣重功能(扣除容器重量)。 2. 作為下移鍵(設定模式)。 3. 取消鍵(取樣模式時，長按為取消取樣)
	累計/列印 (上移)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按此鍵將秤重結果列印及累計(累加到內部記憶)。 *若不執行累計功能，請參照 F11，關閉累計功能。 2. 作為上移鍵(設定模式)。
	重示 (右移)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按此鍵可從內部記憶中調出累計值。 2. 在計數模式下按此鍵進行取樣。 3. 長按此鍵可開啟/關閉 檢重功能及設定上下限值。 4. 作為右移鍵(設定模式)。
MC	清除	(累計符號)點亮時，同時按下 與 鍵清除儲存的數據。

3.3 顯示器說明



標示與符號	功能	說明
	零點指示	顯示時，表示目前顯示狀態為“零點”位置。
	淨重指示	顯示時，表示目前為淨重值。
	累計指示	顯示時，表示內部記憶體已有累計值的數據。
	電量指示	顯示可充電電池的蓄電量水準，當符號閃爍時應立即充電，以延長充電電池的使用年限。
	過量指示	提示用戶此時秤盤上的過磅物與預設值之差異(比對)狀態。
	正量指示	
	不足指示	

4 使用說明



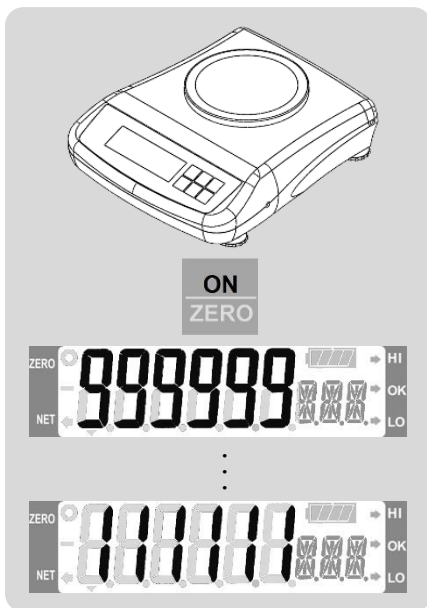
4.1 開始前請按照以下步驟操作:

- 將秤放置在建議的環境。(請閱讀第一章節)
- 調整秤體水平。(請閱讀第一章節)
- 秤體處於清空秤盤狀態下。
- 開機並等待倒數顯示完畢，並且顯示器顯示為零。
- 若未出現 **ZERO** 指示符號，按下[ZERO]將之歸零。
- 若無法歸零，請檢查是否符合 1.1 節(建議安裝位置)之環境。
- 待測物需輕放於秤盤中央。
- 不可秤超過最大秤量的物體。
- 不可使用利器(原子筆、鉛筆、鑷子)操作按鍵。
- 如果環境濕度為 45% 以下，則塑料等絕緣體容易產生靜電，當物品可能帶有靜電荷時，稱重數據會受到影響。

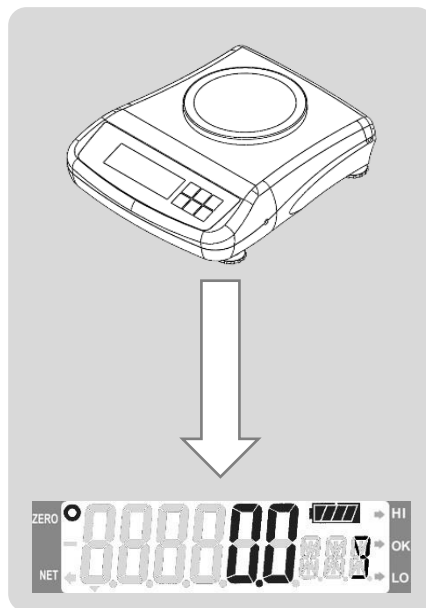
避免靜電影響，需從待測的物品中釋放靜電，請將電子秤(天平)接地，然後嘗試以下對策：

- a. 利用靜電消除設備、消除靜電，或者嘗試保持較高的環境濕度，或使用金屬盒當容器，或用濕布擦拭可能帶電的待測物品。
- b. 附贈防風罩(僅限 0.01g 以下規格)和透明的保護蓋：
打開包裝時或在濕度較低的情況下，防風罩組件可能會帶靜電，如果顯示的重量值不穩定或重複性有問題，請移除防風罩。
或用濕布擦拭防風罩之透明板，或使用靜電消除器，或使用防靜電噴霧。

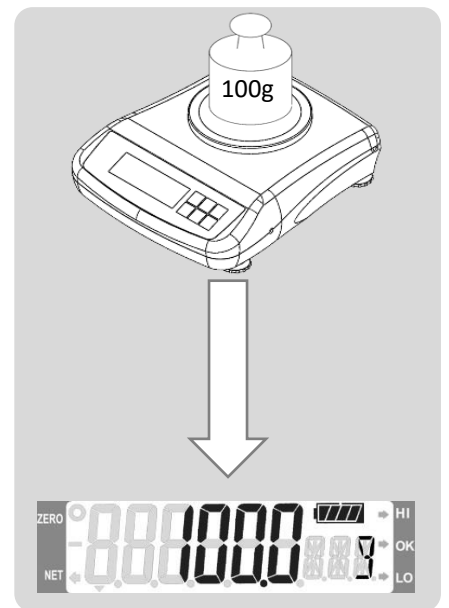
4.2 基本操作



A.開機



B.等待歸零

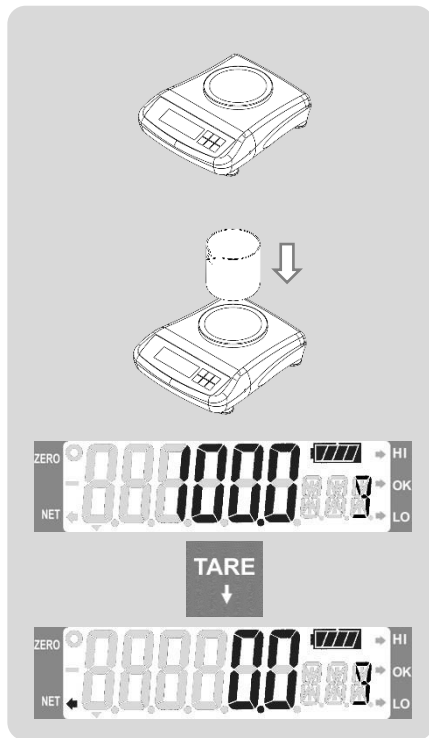


C.秤重

4.3 計重單位選擇

按[MODE]鍵 在公制和英制，PCS(計數)，Pct(百分比)等計量單位之間切換。

4.4 扣重功能設定



- 本產品具備**自動扣重**和**手動扣重**功能。
(請參閱內部設置的 F9 自動扣重設定)



最大秤量為包含扣重之重量

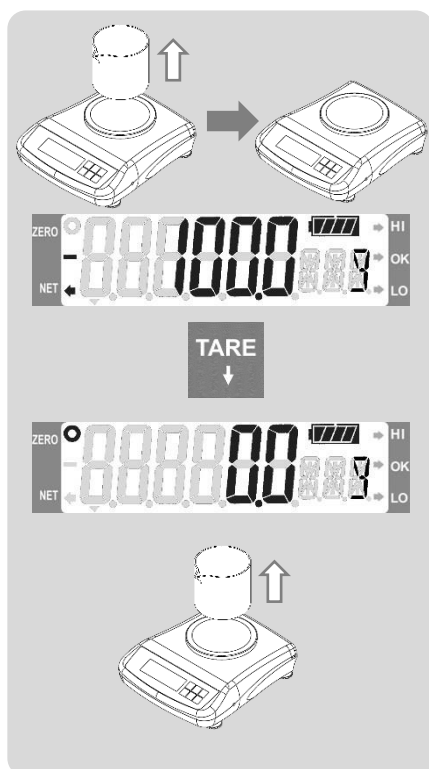
(例：最大秤量 300g=容器重量 100g+可量測最大秤量 200g)

4.4.1 自動扣重

啟用時，放置在秤盤上的第一個重量將會自動扣重。

4.4.2 手動扣重

請先將承載容器放在秤盤上，然後按[TARE]鍵去除容器重量(例如 100 g)，同時出現 **NET** ← 指示符號，表示顯示的重量為淨重 (不含容器重量)。



- 解除扣重狀態

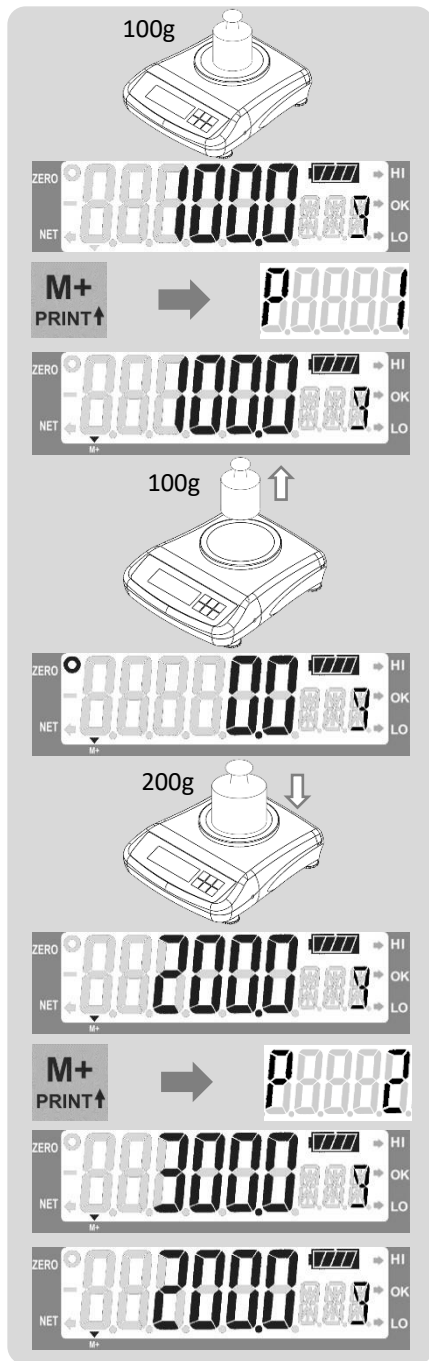
4.4.3 解除手動扣重

請清空秤盤並按[TARE]鍵，**NET** ← 指示符號將會熄滅，如果未出現 **ZERO** ○ 指示符號，請按[ZERO]鍵歸零。


4.4.4 清除自動扣重值

請從秤盤中取出初始的承載容器，**NET** ← 指示符號將會熄滅，如果未出現 **ZERO** ○ 指示符號，請按[ZERO]鍵歸零。

4.5 累計儲存功能(限 F11 開啟累計功能)



4.5.1 將秤重結果儲存到記憶體中

- 在秤上放置一個待測物，重量值將顯示在顯示幕上。
- 待顯示值不再變動。
- 按下[M+]鍵短暫顯示“P.X”及累計值。
(X為記憶體內已儲存的累計總筆數)。
- 秤重結果現在已保存至記憶體中，顯示  指示符號。

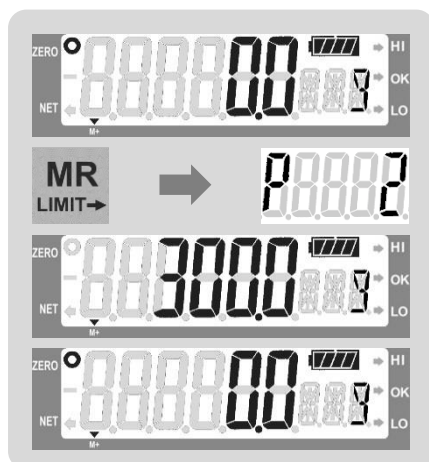


- 卸下待測物，電子秤顯示歸零。
- 換上新待測物。

- 待顯示值不再變動。
- 按下[M+]鍵短暫顯示“P.X”及累計值。
(X為記憶體內已儲存的累計總筆數)。

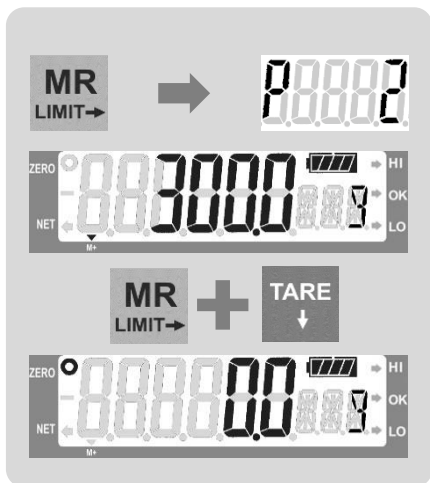


- 回到秤重狀態。




4.5.2 從記憶體中調出秤重結果

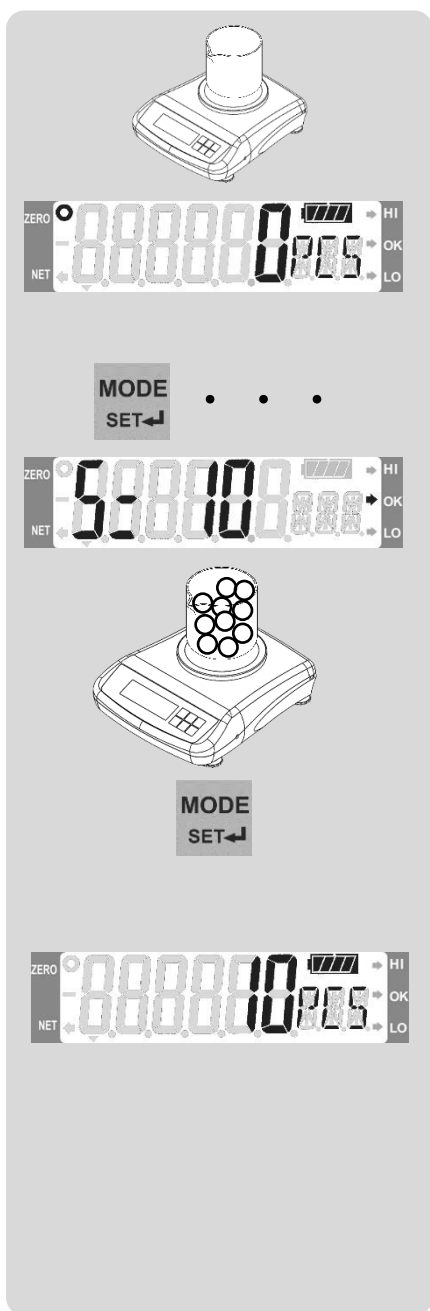
- 按[MR]鍵調出累計資料，短暫顯示“P.X”及累計值一秒。(X為記憶體內已儲存的累計總筆數)



4.5.3 清空記憶體中的累計資料

- 所有交易完成後，請依以下步驟清除儲存的數據。
 - a. 按[MR]鍵調出記憶體中儲存的總累計值。
 - b. 在顯示累計值當下，同時按住[MR]和[TARE]鍵清除累計資料， 指示符號將熄滅，表示累計值已清除。

4.6 計數模式



說明：量測待測物之樣品算出平均單重，顯示待測物之數量，適用於數量檢測。(注意：待測物需相同物品)

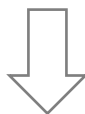
- a. 按[ZERO]歸零後顯示零點再按[TARE]鍵去除容器重量。
- b. 按[MODE]鍵顯示幕顯示 PCS 為秤重單位。

- c. 長按[MODE]鍵，若顯示幕出現 S=10，請放上 10 件待測物樣品，以取得待測物之單位重量。



待測物之樣品數量越多越好，量測(過磅)之準確度越高。

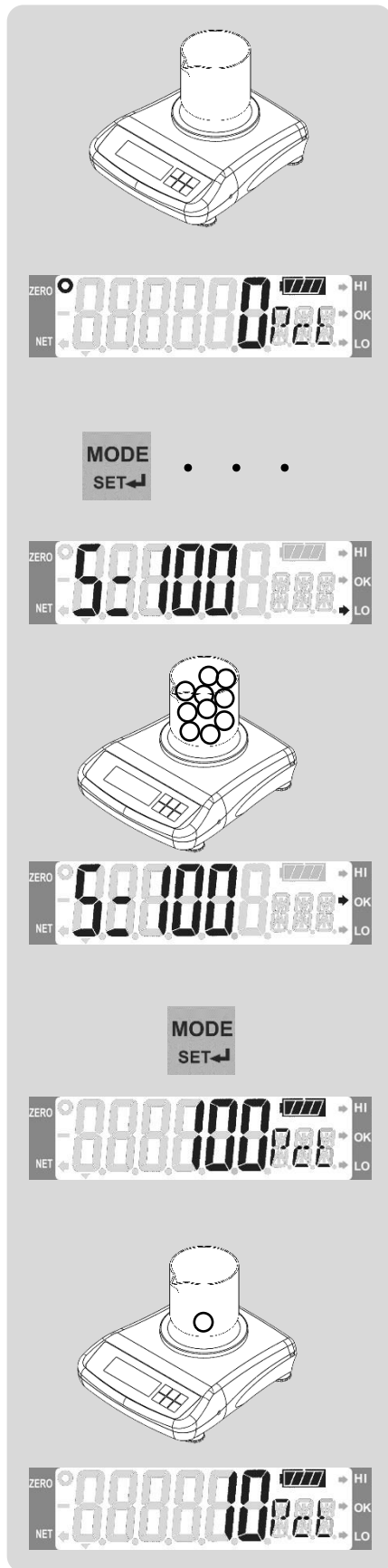
- d. 若 10 個並不是理想的取樣數量，則繼續按[M+]，顯示幕將依序顯示 S=20，S=50，S=100，S=200，S=500。將 S 數量的待測物放在秤盤上，按[MODE]確認。(長按[TARE]鍵可取消取樣)



- e. 開始計算每一單位的重量，靜待取樣完成。(如左圖代表取樣完成)
- f. 可開始續放入待測物，進行該待測物之數量量測。
- g. 若需量測其他的待測物，按照步驟 c 至 e 重新取樣。

- 如果秤盤上沒有物品顯示幕卻不為零(例如：1 PCS)，請按[ZERO]鍵歸零。

4.7 百分比模式



說明：量測基準物重量，顯示待測物之**重量百分比**(待測物除以基準物 x100%)，適用於重量檢查或配方檢測。

範例：1.基準物:100 g，待測物:30 g，顯示 30 Pct。

2.基準物:水 100 g，再放入 20 g 的糖，顯示 120 Pct。

3.基準物:水 100 g，按[TARE]顯示 0 Pct，放入 20 g 糖，顯示 20 Pct，按[TARE]顯示 0 Pct，再放入 5 g 鹽，顯示 5 Pct。

a. 歸零後顯示零點按[TARE]鍵去除容器重量。

b. 運用[MODE]鍵,選取 Pct 為計量單位，如左圖。

c. 長按[MODE]。

d. 已進入基準物設定模式，顯示如左圖。



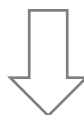
e. 將代表 100%的基準物放在秤盤上。



f. 小心輕按[MODE]鍵確認。(長按[TARE]鍵可取消取樣)

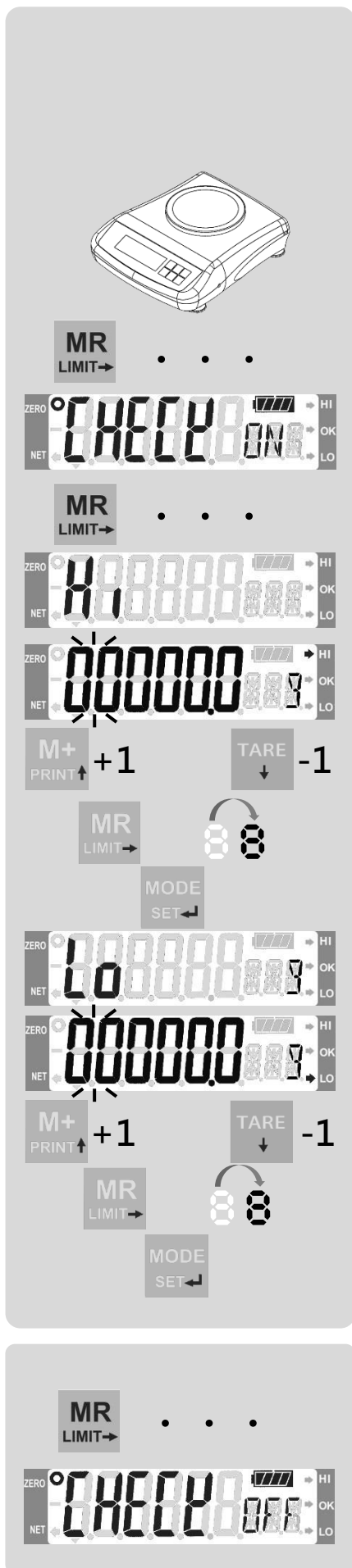


g. 可開始使用百分比計量功能，將待測物放在秤盤上。



h. 顯示目前待測物之與基準物的重量百分比。

4.8 檢重功能



說明：可設置重量(或數量)的上限值和下限值以快速檢查受測物品的重量、數量或百分比值是否在設定範圍內。

範例：1.麵團 20 g(±2 g):上限值 22 g · 下限值 18 g。

2.鈕扣 50 個(+1) :上限值 51 PCS · 下限值 50 PCS。

● 設定上限值與下限值

a. 使用[MODE]鍵選擇合適的計量單位：

公制單位 (g) · 英制單位 (lb) · PCS 數量 · Pct 百分比值 (%)。

b. 長按[MR]直到顯示 “CHECK ON” (啟用檢重功能)或 “CHECK OFF” (關閉檢重功能)。

c. 再次長按[MR]鍵直至顯示 “Hi” 才放開，進入設定階段。

d. 輸入上限數值。

i. 按[M+]增加數值。

ii. 按[TARE]減少數值。

iii. 按[MR]移動數字

iv. 按下[MODE]確認，並進入下限設置。
(長按[TARE]鍵可取消設置)

v. 顯示幕短暫顯示 “Lo”，進入設定階段。

e. 輸入下限數值。



f. 按下[MODE]確認並退出。

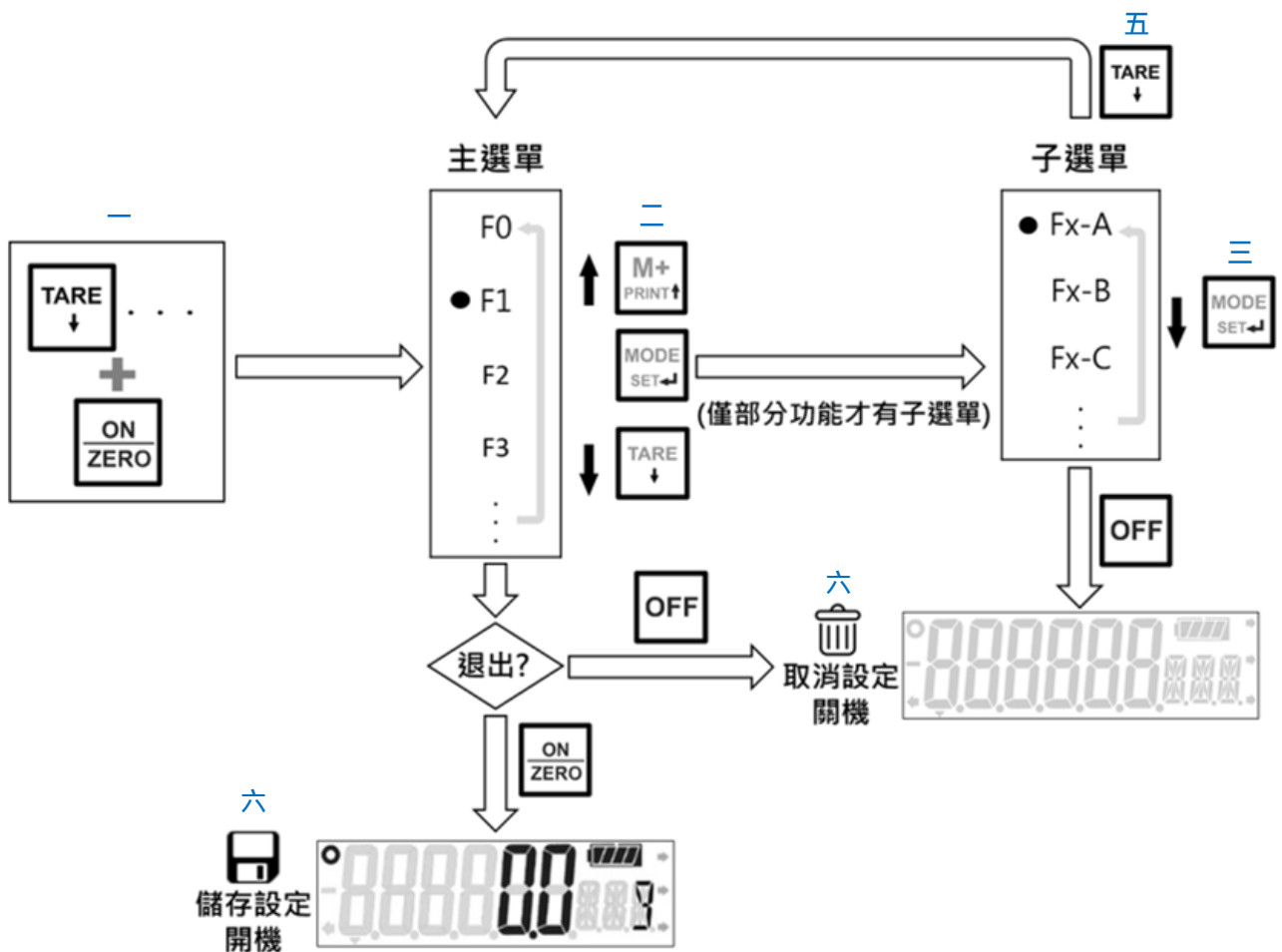
● 啟用 / 停用檢校模式

a. 完成上限值和下限值設定後，進行檢校模式。

b. 若要停用檢校模式，長按[MR]直到顯示 “CHECK OFF”。

5 進階設定

5.1 內部功能設定



● 步驟

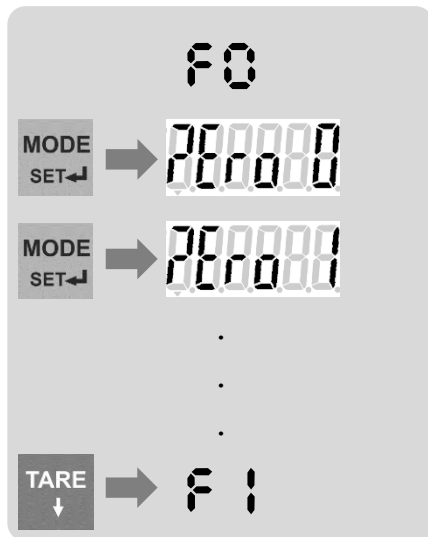
- 一、長按[TARE]，按[ON]開機，當顯示器顯示 F1(進入主選單)後，才放開[TARE]。
- 二、使用[TARE]或[M +]循環顯示設置內部功能選項，然後按[MODE]進入該功能之參數設置。
- 三、在子選單中使用[MODE] 循環顯示可用參數選項，或按[TARE]回到主選單。
- 四、在子選單中使用[M+]可進入下一層子選單，使用[MODE]循環顯示下一層子選單可用參數選項。
- 五、在子選單或下一層子選單中，按[TARE]確認並退出到主選單下一個選項。(例如：F4 退出跳到 F5)
- 六、在主選單中按[ZERO]儲存設定後會自動重新開機或按[OFF]關機取消設定功能。



注意:

在離開內部功能設定時，必須經儲存程序，否則仍維持舊有的設定。

5.2 F0. 零點追蹤範圍(0.25~2d)



說明：此功能有助於空秤時，在定義的範圍內，自動將示值保持在零點狀態，降低秤重誤差。

- Zero 0→Zero 1→Zero 2→Zero 3→Zero 4

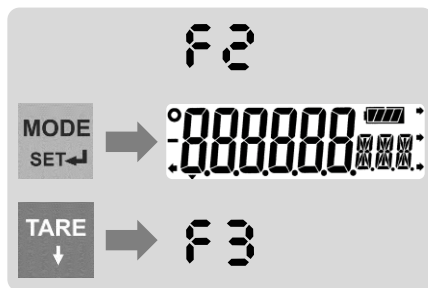
顯示	說明
Zero 0	0.25d
Zero 1	0.5d
Zero 2	1.0d
Zero 3	1.5d
Zero 4	2.0d



注意：若設置為 OIML/NTEP 規格時，不能使用此功能(即強制為 0.5d)。

5.3 F1. 內部 A/D 值檢視：限專業技術人員使用！

5.4 F2. 顯示器檢查



說明：用戶可進入此功能以檢查顯示器和背光（若有）是否運作正常。

5.5 F3. 秤重規格設置：限專業技術人員使用！

5.6 F4. 自動關機設定 (預設值 5 Off=5 分鐘)



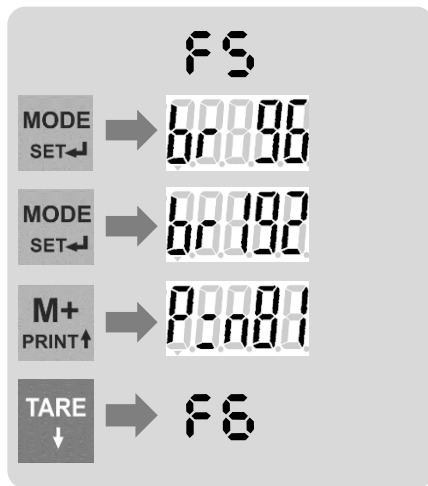
說明：此秤具有自動關機的功能。若在選定的時間內未使用，將自動關機。

ECO 模式：約可延長 50%待機時間。

- 0oFF→5oFF→10oFF→20oFF→30oFF

顯示	說明
0oFF	不自動關機
5oFF	未使用 5 分鐘後自動關機
10oFF	未使用 10 分鐘後自動關機
20oFF	未使用 20 分鐘後自動關機
30oFF	未使用 30 分鐘後自動關機

5.7 F5. 序列埠通訊協定 Protocol (鮑率、資料位元、停止位元與奇偶校驗)



說明：能夠選擇 RS-232 的鮑率及停止位元與奇偶校驗。

- 在子選單[MODE]循環顯示可用鮑率選項。
- 按[M+]鍵進入停止位元與奇偶校驗選項。

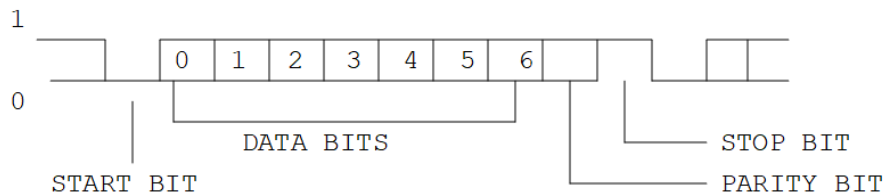
5.7.1 鮑率：4800→9600→19200→38400 bps

5.7.2 傳輸格式：E71↔N81

- E.7.1：偶同位元偵測，7 個資料位元，1 個停止位元。
- n.8.1：無同位元偵測，8 個資料位元，1 個停止位元。

5.7.3 範例：E.7.1

Data bit: 7
Parity bit: 1 (EVEN)
Stop bit: 1
Code: ASCII



5.7.4 資料格式

X	Y	,	S	W	W	W	W	W	.	W	W		U	U	CR	LF
狀態			正負號	重量資料(含小數點,共 8 位元數)									單位			

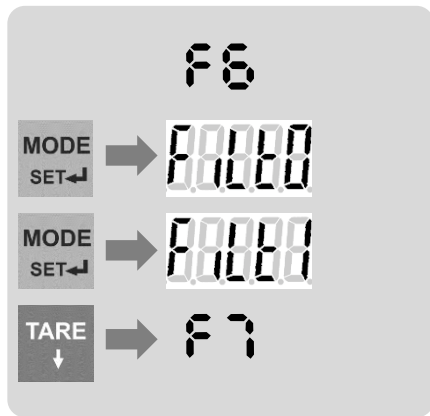
- 狀態: ST(穩定), US(不穩), OL(過載)。
- 單位: kg, g, lb, oz, PC(個), 空白(百分比)。

5.7.5 輸出實例

```

$T,+0000000 g
$T,+00001000 g
$T,+0002.205 lb
$T,+00035.25 oz
$T,+00002000 g
$T,+0004.410 lb
$T,+00070.50 oz
$T,+00005000 g
$T,+0011.020 lb
$T,+00176.35 oz
    
```

5.8 F6. 數位濾波器 (預設值 = FilT 0, 關閉數位濾波/穩定功能)

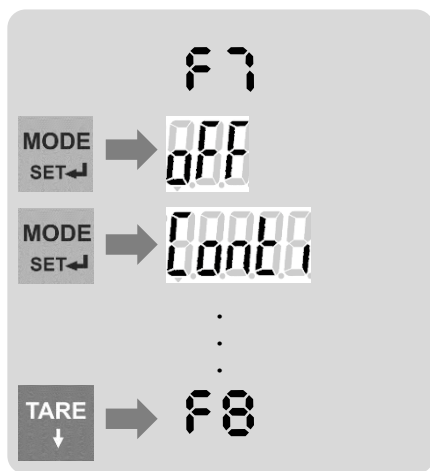


說明：如果環境不佳，可以啟用數位濾波器。

- FilT 0 → FilT 1 → FilT 2 → FilT 3 → ... → FilT 7

顯示	濾波器的強弱	抗震動,干擾的能力	顯示靈敏度(速度)
Filt 0	弱 ↑ ↓ 強	低 ↑ ↓ 高	快 ↑ ↓ 慢
Filt 1			
⋮			
Filt 6			
Filt 7			

5.9 F7. RS-232 傳輸模式

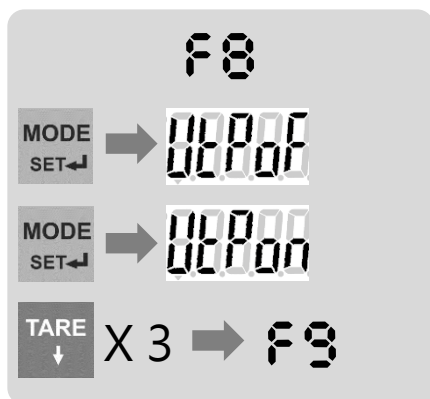


說明：根據用戶用途，共有五種傳輸模式提供選擇：

- Off → Conti → Auto → P oUt → CMd

顯示	說明
oFF	關閉(無傳輸)
Conti	連續傳輸數據(不管重量是否穩定)
Auto	當重量穩定時發送一次數據
P oUt	按 M+ / PRINT 鍵，傳輸一次數據
CMd	依接收到指令的定義傳輸

5.10 F8. 啟用/停用 UTP 列印模式(UTP 標籤印表機使用說明書)



說明：啟用/停用 UTP 列印功能。

- UTP oFF ↔ UTP on
- UTP 應用細節請參照 UTP 印表機使用說明書。

5.11 F9. 選擇自動扣重功能(預設值 = tr OFF)



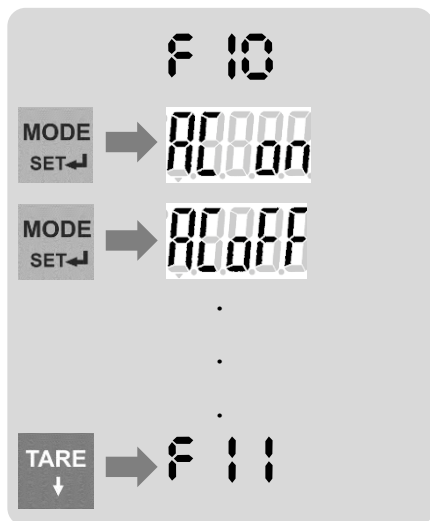
說明：可在啟用此功能後，自動扣除第一筆秤重值。

移除秤盤上所有物品後，扣重重量值將會自動消失。

- tr oFF ↔ tr on

顯示	說明
tr oFF	關閉自動扣重
tr on	開啟自動扣重

5.12 F10. 初始歸零(開機歸零)之啟用/關閉(預設值= AC OFF)



說明：初始歸零(開機歸零)之啟用/關閉選擇,可以選擇用原始校正的零點作為初始開機狀態的稱重基準點。

5.12.1 AC ON

啟用原始校準零點為初始歸零之基準點。
(開機後不會自動歸零,而直接顯示秤盤上物品之重量值)。

5.12.2 AC OFF

關閉原始校準零點功能, 採用開機自動歸零功能。
(但限依原始校準零點之 2%範圍內執行自動歸零)。

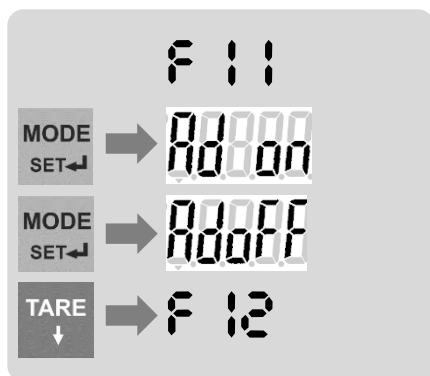
- AC ON ↔ AC OFF



注意：

若設置為 OIML/NTEP 規格時,不能使用此功能(即強制為 AC OFF)。

5.13 F11. M+ 累計功能(預設值=Ad ON)



說明：累計功能之啟用/關閉。

當啟用累計功能時(Ad on), 按[M+]時將同時輸出數據並執行累計功能。

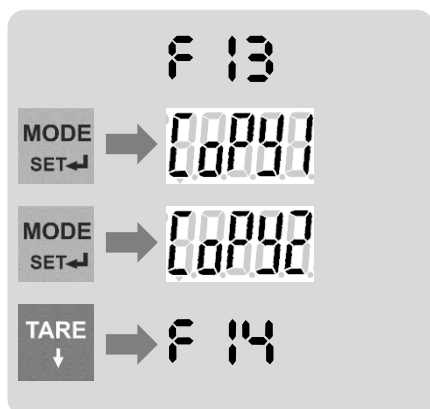
- Ad on ↔ Ad OFF



注意：累計值極限：99 組或總累計值 999999 以內。

(6 位數顯示器之顯示極限值)

5.14 F13. 列印數量 (限 UTP 列印模式)



說明：選擇列印份數(1~9)。

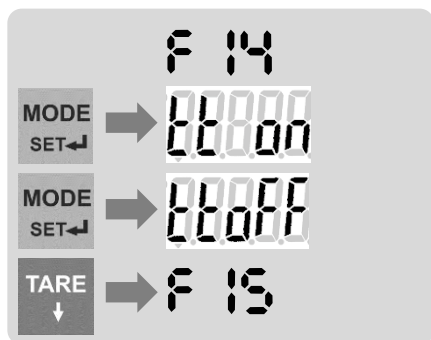
- COPY 1 → COPY 2 → COPY 3 → ... → COPY 9



注意：

僅當 F8 功能選單內設置為 UTP on 時, 才會出現此功能選項。

5.15 F14. 累計值列印 (是否印出累計結果) (限 UTP 列印模式)



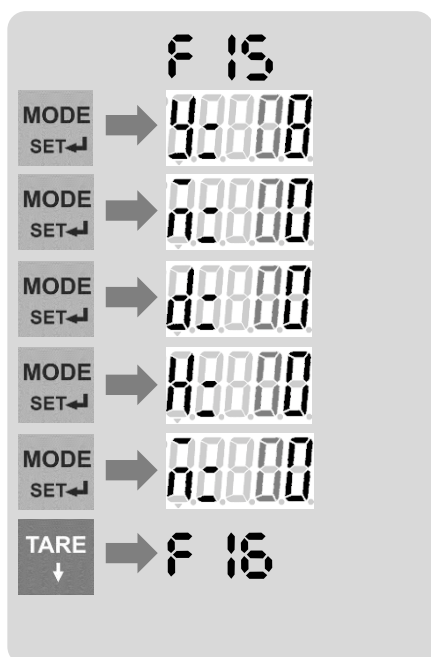
說明：執行內存清除功能時，啟用/停用累計值列印。
當累計值列印被設定為停用時，按[MR]和[TARE]只會清除存儲值，不會被列印。

- tt on ↔ tt off



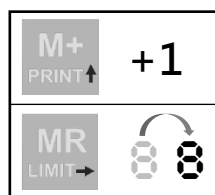
注意：
僅當 F8 功能選單內設置為 UTP on 時，才會出現此功能選項。

5.16 F15. 設定 UTP 日期與時間 (限 UTP 列印模式)



說明：此功能僅供重設 UTP 印表機之日期與時間。

- 在此功能中：
使用[M+]增加數值。
使用[MR]移位。
使用[Mode]確認設定。



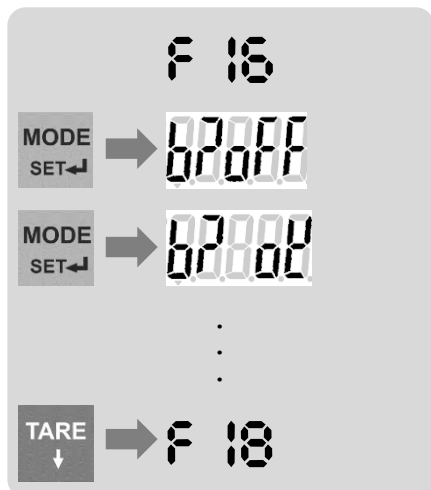
- 參數代表信息：

顯示	說明
y=xx	年份後兩位數字
m=xx	月份
d=xx	日期
H=xx	時
m=xx	分



注意：僅當 F8 功能選單內設置為 UTP on 時，才會出現此功能選項。

5.17 F16. 蜂鳴器鳴響設定



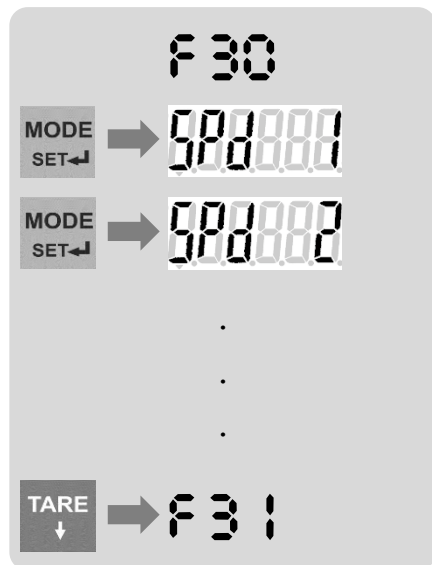
- 此功能能夠選擇在檢重模式下之蜂鳴器鳴響的時機。

顯示	說明
bp off	任何稱量結果都不會鳴響
bp ok	當稱量結果落在該 <u>範圍內</u> 時鳴響
bp H.L	當稱量結果落在該 <u>範圍外</u> 時鳴響
bp H	當稱量結果大於該範圍上限值時鳴響
bp-Lo	當稱量結果小於該範圍下限值時鳴響



- F19~F21 功能保留僅供檢定驗證時使用。
- F22~29 N.C (暫無功能)。

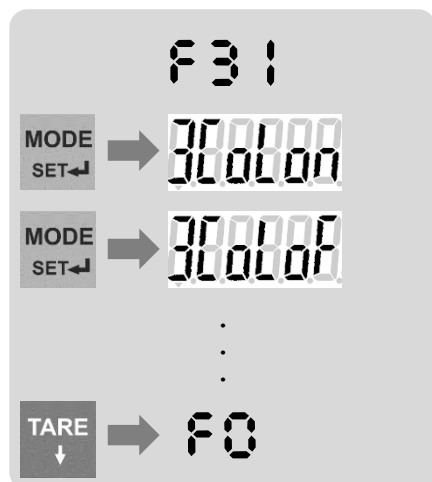
5.18 F30. 顯示更新率設定(預設值=SPd.9)



顯示	說明
SPd.1	最穩(慢) = 重量值被偵測為穩定後，才更新顯示值
SPd.2	慢 (約 1 次/秒)
SPd.3	稍慢(約 1.5~2 次/秒) (n >= 30,000d 高精度秤建議使用, 感覺穩定!)
SPd.4	中等 (約 2~3 次/秒)
SPd.5	稍快 (約 4~6 次/秒)
SPd.9	最快 (出廠預設值; n < 30,000d 適用, 較低精度較不易受干擾之故)

- SPd2~9 與重量是否穩定無關。(每秒顯示幕更新次數!)

5.19 F31. 啟用三色背光 (限外銷選配件-供檢重功能時視覺輔助用途)



說明：當配備有三色背光片(選購件)時，應進入 F31 選擇 3CoL.on，且於待機時啟用檢校功能。

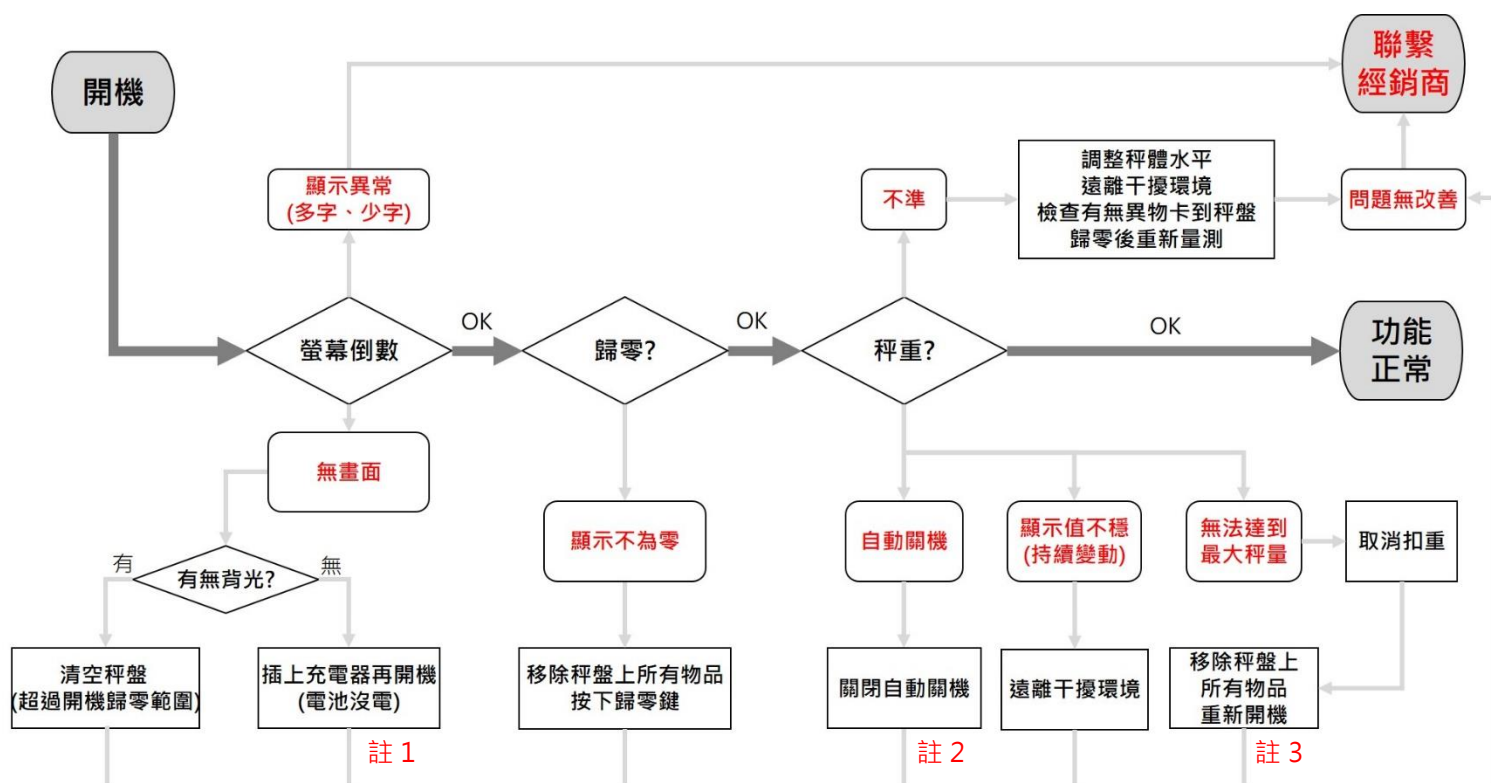
- 3CoL.on ↔ 3CoL.of
- 啟用檢校功能後，燈光顯示說明如下表：

顯示	說明
黃光	重量值低於下限值
綠光	重量值介於上、下限之間
紅光	重量值高於上限值

5.20 顯示幕符號說明

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9			

6 疑難排解



註 1：插上充電器，確認充電指示燈有亮，然後重試。

註 2：參閱 F4 調整或關閉自動關機設定。

若出現“電力不足”指示，請即充電(蓄電池機型)。

註 3：確保沒有任何物品阻礙秤體與秤盤，移除秤盤上的所有物品並重新開機。

7 日常保養與維護

- 使用柔軟的濕布清潔秤體，必要時請使用溫和的清潔劑，請勿使用任何刺激性、研磨性材料、丙酮、揮發性溶劑、甲醛(油漆稀釋劑)或酒精進行清潔。
- 定期檢驗秤的準確性，必要時請重新校準。



注意：在某些國家或地區，校準需要授權/合格的經銷商。

有關詳細訊息，請與您的經銷商聯繫。

- 在運輸途中或長時間儲藏時，請取下秤盤(若可拆卸)，秤請水平放置。
- 將秤存放在乾燥且陰涼的地方。

產品服務保證書

感謝您採用 *UWE* 耀越精密產品，您的產品自購買日起享有以下的服務保證：

客戶寶號: _____

地 址: _____

購買日期: _____ 年 _____ 月 _____ 日

機 型: VJW- _____

機 號: _____

※本保證書須加蓋經銷商印章方始有效,並請妥善保管。

經銷商章戳：

保固條款:

- (一) 免費服務年限,凡因製造上之原因所發生之故障,均自購買日起免費服務壹年。
- (二) 收費服務年限,逾免費服務年限四年內,依故障狀況酌收零件的調整校正費。
- (三) 產品使用逾五年發生故障時,本公司照常給予服務,若本公司已無零件庫存,則歉難服務。
- (四) 蓄電池及充電器保固三個月。
- (五) 若因下列因素引起之損害，本公司將有權利酌收維修費用：
 1. 因天災、遇不可抗拒外力、鼠患、蟑螂蟲害或人為之不慎而造成損害者。
 2. 線路受潮或浸水導致電子零件嚴重氧化與鏽蝕。
 3. 自行拆裝、任意變更規格或非本公司原廠之配件所引起之故障與損壞。
 4. 因軟體設定所造成之使用問題與故障。
 5. 連接外部設備所產生之問題及故障。
 6. 本公司保固識別標籤撕毀或無法辨識，為維護您的權益，請勿自行撕換原廠保固機號貼紙！
 7. 其他不正常使用。

備註:電子秤內含蓄電池者,在不使用狀態,最少每三個月充電一次,每次充電到充飽為止。